



技术要求:

- 1、锐角倒钝、去除毛刺飞边。
- 2、零件去除氧化皮。
- 3、未注倒角均为0.5X45°
- 4、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 5、加工后的零件摆放时不得直接放在地面上，应采取必要的支撑、保护措施。加工面不允许有锈斑和影响性能、寿命或外观的磕碰、划伤等缺陷。

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号	未标注线性尺寸公差 GB/T 1804-92 (mm)							压铸铝合金			浙江勃嘉工业自动化有限公司						
	尺寸分级	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000							1000-2000			
底图总号	公差	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	阶段标记			重量			比例		
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	1:1.25										
日期	主管设计			工艺			审核			共张第张			版本 V1.0				
	批准															BZ-25	